

# ESTRUCTURA UNIFORME EN UN DOCUMENTO DE PATENTE



Primer Página

Título

Descripción

Reivindicaciones

Dibujos (en su caso)

Resumen

15

REIVINDICACIONES

1.- Caja de cartón para productos perecederos,

CAJA DE CARTÓN PARA PRODUCTOS PERECEDEROS

DESCRIPCION

(11) MX PA01001200 A

Instituto Mexicano de la Propiedad Industrial

SOLICITUD de PATENTE

(12) 05/68/2002 (51) Int. Cl.: B31B 000/00000

(43) Fecha de publicación: 21/01/2001 (21) Número de solicitud: PA01001200

(71) Solicitante: ASSDOMAN IBEROAMERICANA, S.A. Parodiá de Canastel B-393 03690 San Vicente del Raspeig (Alicante) ES

(72) Inventor(es): EMLIO MUR GIMENO Oscar Espla 18 Es Alicante ES

(74) Representante: FRANCISCO GARCIA GALLEGOS Varsovia 44 - 2Y. Piso Distrito Federal 06600 MX

(54) Título: CAJA DE CARTON PARA PRODUCTOS PERECEDEROS.  
(54) Title: CARDBOARD BOX FOR PERISHABLE PRODUCTS.

(57) Resumen

La caja se constituye a partir de un cuerpo laminar y monopieza de cartón, en el que mediante troquelado y correspondientes líneas de doblez se establece un sector central (1) constituido del fondo y una pareja de testeros (3) y una pareja de guialderas (4), contando los testeros (3) o en su caso las guialderas (4) con una doble pared en la que la interior de ellas puede ser de igual altura o menor que la pared externa. La pared interna presenta dientes externos (7) que quedan ubicadas en escotaduras (8) previstas en el borde superior de la guialdera (4) o en su caso del testero (3), contando además con pestañas salientes y superiores (10) complementarias de escotaduras interiores (11) para conseguir la estabilización e inmovilización transversal en el apilamiento entre cajas, pudiendo ser las guialderas (4) de menor altura que los testeros o viceversa, para formar ventanas de atracción en el apilamiento. Las pestañas (10) pueden estar realizadas en zonas intermedias o en las esquinas, presentando además extensiones externas bien de los testeros (3) o bien de las guialderas (4) que quedan adosadas y fijadas mediante encolado a estas últimas o a los propios testeros, determinando una mayor rigidización y resistencia de la caja. Figura 1.

(57) Abstract

The present discloses a box constituted by a cardboard laminar single-piece body, which by stamping and correspondent folding lines a central sector (1) is established constituted from the bottom and a pair of foreparts (3) and a pair of bridge-boards (4), counting the foreparts (3) or in the case the bridge-boards (4) with a double wall being the interior one of the same height or less than the external. The internal wall presents extreme fins (7) located in slots (8) provided at the upper edge of the bridge-board (4) or in the case of the foreparts (3), also having projecting and upper flanges (10) complementary to lower slots (11) to obtain the stabilization and transversal immobilizing in the stack between boxes, which may be the bridge-boards (4) of less height than the foreparts or vice versa, to form airing windows in the stack. The flanges (10) can be fabricated in intermediate zones or at the corners, also presenting extreme extensions from the foreparts (3) or from the bridge-boards (4) remaining firmly joined and fixed by means of gluing to the latter or to the foreparts, determining a greater stiffening and box resistance.



# ESTRUCTURA UNIFORME



 Instituto Mexicano de la Propiedad Industrial	(11) <b>MX PA01001200 A</b>
(12) <b>SOLICITUD de PATENTE</b>	
(43) Fecha de publicación:	05/08/2002 (51) Int. Cl.:
(22) Fecha de presentación:	31/01/2001
(21) Número de solicitud:	PA01001200
(71) Solicitante: ASSIDOMAN IBEROAMERICANA, S.A. Partida de Ganadería B-393 03690 San Vicente del Raspeig (Alicant) ES	
(72) Inventor(es): EMILIO MUR GIMENO Oscar Espla 18 Es Alicante ES	
(74) Representante: FRANCISCO GARCIA GALLEGOS Varsovia 44 - 2Y. Piso Distrito Federal 06600 MX	
(54) Título: CAJA DE CARTON PARA PRODUCTOS PERECEDEROS. (54) Title: CARDBOARD BOX FOR PERISHABLE PRODUCTS.	
(57) Resumen La caja se constituye a partir de un cuerpo laminar y monopieza de cartón, en el que mediante troquelado y correspondientes líneas de doblez se establece un sector central (1) constitutivo del fondo y una pareja de testeros (3) y una pareja de guialderas (4), contando los testeros (3) o en su caso las guialderas (4) con una doble pared en la que la interior de ellas puede ser de igual altura o menor que la pared externa. La pared interna presenta aletas extremas (7) que quedan ubicadas en escotaduras (8) previstas en el borde superior de la guialdera (4) o en su caso del testero (3), contando además con pestanas salientes y superiores (10) complementarias de escotaduras inferiores (11) para conseguir la estabilización e inmovilización transversal en el apilamiento entre cajas, pudiendo ser las guialderas (4) de menor altura que los testeros o viceversa, para formar ventanas de aireación en el apilamiento. Las pestanas (10) pueden estar realizadas en zonas intermedias o en las esquinas, presentando además extensiones extremas bien de los testeros (3) o bien de las guialderas (4) que quedan adosadas y fijadas mediante encolado a estas últimas o a los propios testeros, determinando una mayor rigidización y resistencia de la caja. Figura 1.	
(57) Abstract The present discloses a box constituted by a cardboard laminar single-piece body, which by stamping and correspondent folding lines a central sector (1) is established constituent from the bottom and a pair of foreparts (3) and a pair of bridge-boards (4), counting the foreparts (3) or in the case the bridge-boards (4) with a double wall being the interior one of the same height or less than the external. The internal wall presents extreme fins (7) located in slots (8) provided at the upper edge of the bridge-boards (4) or in the case of the foreparts (3), also having projecting and upper flanges (10) complementary to lower slots (11) to obtain the stabilization and transversal immobilizing in the stack between boxes, which may be the bridge-boards (4) of less height than the foreparts or vice versa, to form airing windows in the stack. The flanges (10) can be fabricated in intermediate zones or at the corners, also presenting extreme extensions from the foreparts (3) or from the bridge-boards (4) remaining firmly joined and fixed by means of gluing to the latter or to the foreparts, determining a greater stiffening and box resistance.	

**No. de Solicitud**

**CIP**

**Título**

**Resumen de la  
Inventi3n  
(identificar entre  
millones de  
documentos lo que se  
est3 buscando)**

**Fecha de Solicitud**

**Solicitante**

**Inventores**

# ¿CÓMO BUSCAR?

## Estrategia de Búsqueda

Actividad diseñada para localizar y recuperar la mayor cantidad de información que sido publicada (documentos de patente) relevante, relacionada con el tema de búsqueda, en el menor tiempo posible.



# ¿CÓMO BUSCAR?

## Palabras Clave

Son sinónimos o palabras técnicas que se utilizan para localizar la mayor información posible.

Ejemplo: Shampoo; champoo

## Agrupación por paréntesis

Permiten agrupar palabras

Ejemplo: (Shampoo ó champoo)



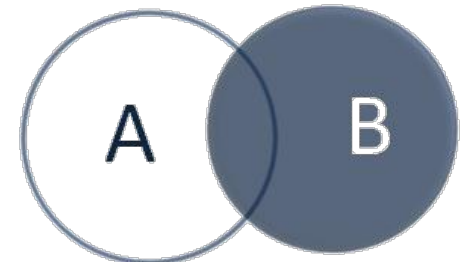
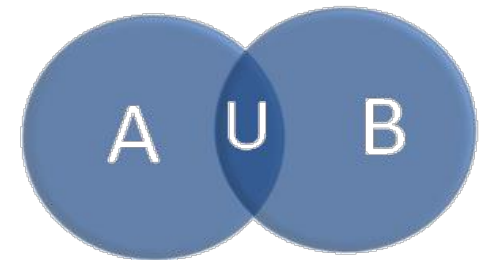
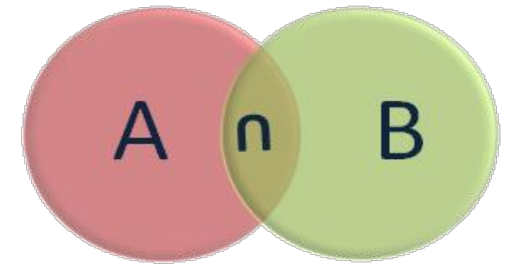
# ¿CÓMO BUSCAR?

## Operadores lógicos o boléanos

**Y:** Por lo menos dos palabras claves.  
Botella y tapa

**O:** Cualquier palabra de las dos.  
Botella o tapa.

**NO:** Una palabra no deberá estar  
presente en el resultado.



# ¿CÓMO BUSCAR?



## Truncadores

? Sustituye uno o cero caracteres por ejemplo: telephone? Buscará por telephone**e** o telephone**s**.

# Sustituye un carácter obligatorio: car# realizará la búsqueda por card**d** o cars**s** o cart**t**, pero no car.

\* Sustituye n caracteres: car\* realizará la búsqueda en car, cars**s**, card**d**, carácter, etc.

# BASES DE DATOS DE PATENTES



<http://siga.impi.gob.mx/#busqueda>

[www.uspto.gov](http://www.uspto.gov)  
(<http://patft.uspto.gov/>)



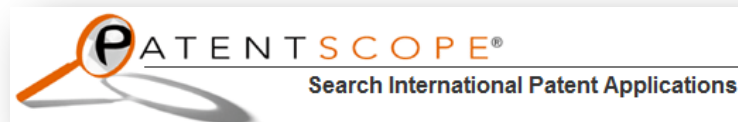
LATIPAT- ESP@CENET

<http://lp.espacenet.com>

<http://worldwide.espacenet.com>



<http://patentscope.wipo.int>





[buzoncit@impi.gob.mx](mailto:buzoncit@impi.gob.mx)

